

HE150

EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K



VÝHODY

- vhodná k izolaci silážních jam a odpadních jímek,
- chemická i mechanická odolnost,
- výborná přídržnost k betonovým podkladům,
- mrazuvzdornost po vytvrzení.

POUŽITÍ

HE150 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K je dvousložkový epoxidový bezrozpouštědlový hydroizolační nátěr, který slouží k plošné izolaci podlah, základových van, stěn, vodorovných konstrukcí, odpadních jímek, silážních jam apod. Při aplikaci na beton a zdivo je nezbytné použít systémový penetrační (podkladový) nátěr HE100 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ PENETRACE 2K. Systém se vyznačuje výbornou adhezí k cementovým podkladům, nízkou úrovní zápachu a výbornou chemickou a mechanickou odolností.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový či zděný podklad musí být připraven v souladu s návodem uvedeným v technické dokumentaci HE100 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ PENETRACE 2K. (více viz etiketa a TL výrobku HE100).

Ocelový povrch musí být suchý, bez nečistot, koroze a mastnoty. Doporučuje se otryskání povrchu na stupeň Sa 2½ (pro stupeň zrezavění A, B, C viz ISO 8501-1). Kovový povrch by měl být před aplikací HE150 opatřen vhodným antikorozním základním nátěrem (nejlépe NX010 nebo SINEPOX S 2300 HB). V případě aplikace na pozinkovanou ocel, hliník nebo ušlechtilou korozivzdornou ocel doporučujeme provést abrazivní ometení (tzv. SWEEPING) a následně aplikovat kotvicí nátěr SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (k ředění použít Ředidlo pro WASH PRIMER). Až po vyžrání kotvicího základu může následovat provádění dalších vrstev.

POMĚR TUŽENÍ Hmotnostní poměr – HE150 složka A : složce B = 100 : 30

PŘÍPRAVA SMĚSI Optimální teplota obou složek i podkladu je 15 až 20 °C. Nejprve se promíchají samostatně obě složky. Složka B se poté přidá ke složce A podle tužicího poměru a směs se důkladně promíchá (pozor, nenašlehat!) el. pomaloběžnou míchačkou s vřetenovým nástavcem. Otáčky do 300 ot./min. Doba míchání min. 3 minuty.

APLIKACE Izolační hmota se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním. Aplikací teplota a teplota podkladu musí být 15 až 25 °C. Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní a

HE150**EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K**

vlhkostní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Při aplikaci a po dobu vytvrzování směsi nutno zabezpečit dostatečné větrání, tím se zamezí výskytu kyselých plynů (např. CO₂) a par, které mohou reagovat s tužidlem a znemožnit dokonalé vytvrzení materiálu.

**ZPŮSOB
NANÁŠENÍ**

Štětcem, válečkem s krátkým vlasem nebo stříkáním (nejlépe AIRLESS). Více informací poskytne technický servis STACHEMA CZ.

SPOTŘEBA

0,2–0,3 kg/m² v jedné vrstvě v závislosti na hrubosti podkladu.

Pro plně funkční hydroizolační systém je nutné po předchozí penetraci produktem HE100 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ PENETRACE 2K aplikovat min. 2 vrstvy hmoty HE150 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K po 0,2 kg/m².

MATERIÁL

Směs nízkomolekulárních kapalných epoxidových pryskyřic, pojiva a rozpouštědla.

**TECHNICKÉ
PARAMETRY
STĚRKY**

Vzhled	viskózní černá kapalina
Barevný odstín po vytvrzení	černý
Zápach	slabý charakteristický
Hustota	1 050 až 1 150 kg/m ³
Obsah sušiny	100 % hm.
Zpracovatelnost	50 minut při 20 °C (200 g směsi)
Nejnižší doporučená teplota zpracování	15 °C a min. 3 °C nad rosným bodem
Přetíratelnost pro další vrstvy	24 hodin při teplotě 20 °C, nanejvýš však 7 dní při teplotě 20 °C
Vytvrzení pro pochůznost	24 hodin při teplotě 20 °C
Plné vytvrzení	7 dní při teplotě 20 °C

HE150**EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K**

Tvrdidlo (složka B, součást setu)	modifikovaný polyamid
Ředidlo	neředí se
Chemická odolnost	voda, minerální oleje, ropné produkty, CHRL, slabé louhy i kyseliny

**PŘÍKLADY
TYPICKÝCH
NÁTĚROVÝCH
SYSTÉMŮ**Minerální povrchy (omítky, beton) a zdivo:

- 1 vrstva penetračního nátěru – HE100 Epoxidová hydroizolační penetrace 2K
 - spotřeba 200 až 400 g/m² dle savosti podkladu
 - technologická pauza 24 h po aplikaci (při 20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu)
- 2 vrstvy vrchního nátěru – HE150 Epoxidová hydroizolační stěrka 2K
 - tloušťka každé vrstvy cca 150 µm
 - spotřeba 200 až 300 g/m² na 1 vrstvu dle hrubosti podkladu
 - jednotlivé vrstvy se nanášejí vždy po 24 hodinách
 - výsledná tloušťka stěrky vystavené ponoru a kondenzaci musí být min. 300 µm

Ocelové povrchy:

- 1 vrstva základního nátěru – NX010 Antikorozní nátěr na kov
 - ředění 5 % hm. (vztaheno na natuženou směs), ředidlo S6300
 - spotřeba 125 až 142 g/m² dle drsnosti podkladu
 - technologická pauza 24 h po aplikaci (při 20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu)
- 2 vrstvy vrchního nátěru – HE150 Epoxidová hydroizolační stěrka 2K
 - tloušťka každé vrstvy cca 150 µm
 - spotřeba 200 až 300 g/m² na 1 vrstvu dle hrubosti podkladu
 - jednotlivé vrstvy se nanášejí vždy po 24 hodinách
 - výsledná tloušťka stěrky vystavené ponoru a kondenzaci musí být min. 300 µm

Až po úplném vytvrzení stěrky je možné vystavit systém plnému provoznímu zatížení.

ÚDRŽBA

Pomůcky okamžitě po aplikaci omýt například přípravkem OD100, nebo acetonem.

UPOZORNĚNÍ

Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Při práci v uzavřených prostorách nádrží, silech apod. se musí zajistit důkladná ventilace. Do nádrží se musí vhnět teplý čerstvý vzduch a kontaminovaný vzduch odsávat. Při

HE150

EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K

provádění ochranných nátěrů se musí prostředí nepřetržitě vyhřívat tak, aby teplota podkladu byla neustále minimálně 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci vody na ošetřovaných površích.

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti (podložené výsledky laboratorních testů) a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti, či použitím jiných než doporučených ředidel. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, případně dodavatele tohoto produktu.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladovat a přepravovat v originálních dokonale uzavřených obalech na suchém dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. VÝROBEK NESMÍ ZMRZNOUT.

ZÁRUČNÍ DOBA Do data uvedeného na obalu při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. ***Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a Bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).***

BALENÍ Sety 5 kg a 10 kg (v setu složky A a B).

Datum revize 3. 6. 2025

Revidoval Legislativní oddělení STACHEMA CZ

